La borne de recharge la plus \*design \*intelligente \*accessible

Créé pour ceux qui voyagent vers le futur.





### astreea®



Astreea® Smart Charger - France www.astreea-france.com Monday - Friday, 9:00 18:00 P

**Astreea® Smart Charger est sous licence des brevets :**N° 007844160-0001 / N° 008031272-0001 / N° 008193767-0001...0002 / N° 009181217-0001...0005

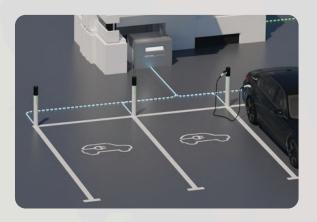


### Des bornes de recharge puissantes. Partout.

#### **Caractéristiques principales:**

#### Le chargeur le plus compact du marché

Le chargeur intelligent Astreea® est une station de recharge élégante et performante, disponible avec un ou deux modules de 22 kW. Doté d'une technologie de pointe dans un boîtier ultra-compact de seulement 114 mm de diamètre, il est conçu pour offrir une flexibilité modulaire et un encombrement minimal. Cette conception innovante fait des chargeurs intelligents Astreea® la solution idéale pour les parkings publics, les hôtels, les immeubles de bureaux et les centres commerciaux, intégrant de manière transparente des capacités de recharge avancées dans n'importe quel environnement.





#### Savoir-faire de niveau aérospatial

Conçu par ARSAT®, leader mondial de l'ingénierie aérospatiale avec plus de 30 ans d'expérience.

**Expertise**, Grâce à leur expertise, les bornes de recharge Astreea® sont fabriquées en acier inoxydable haut de gamme, conçues pour résister à des environnements exigeants, à forte fréquentation et à des conditions météorologiques difficiles. Astreea® offre une recharge rapide et sûre partout et à tout moment.

#### Qualité Européenne









Le plus petit encombrement du marché

Ø114 mm

Ø4.48 in



#### Choc, inclinaison detection

Équipé de capteurs permettant de couper automatiquement l'alimentation en cas d'accident ou tentative de vandalisme.



## 22 kW Wallbox

## Des performances fiables. À tout moment.

**Caractéristiques principales:** 

#### Conçu pour résister à des conditions extrêmes

Les chargeurs Astreea® sont conçus pour fonctionner dans des environnements extrêmes. Leur construction robuste protège les composants internes de l'humidité, de la poussière et des variations de température, garantissant un fonctionnement sans faille à des températures comprises entre -30 °C et +60 °C (-22 °F à +140 °F).



Cinq modèles polyvalents, un seul objectif : des performances exceptionnelles : Avec cinq modèles adaptables, Astreea® offre des solutions sur mesure pour des projets de toute envergure et en tout lieu. Chaque modèle allie flexibilité, hautes performances et conception compacte pour répondre à des besoins variés.







**+60 °C** +140 °F



Cinq capteurs de température, deux capteurs d'humidité, des ventilateurs et des résistances.







# Une technologie de pointe au cœur du système. Processeur Arm® Cortex®.

Le microcontrôleur Arm®Cortex® 32 bits ultra-efficace alimente chaque 22 kW. Module optimisé pour réaliser des économies d'énergie tout en protégeant contre les fuites de courant alternatif, continu et pulsé. Dotée d'une fonction de réduction intelligente de la puissance à haute température et d'une prévention intelligente de la condensation, cette technologie garantit un fonctionnement fiable et durable.

## Connexion de pointe









Les chargeurs intelligents Astreea® offrent des options de connectivité avancées, notamment NFC, Wi-Fi, Ethernet, Bluetooth et modem 4G, permettant une activation actuelle et future : il suffit de placer votre téléphone à proximité de la station pour lancer instantanément la recharge.



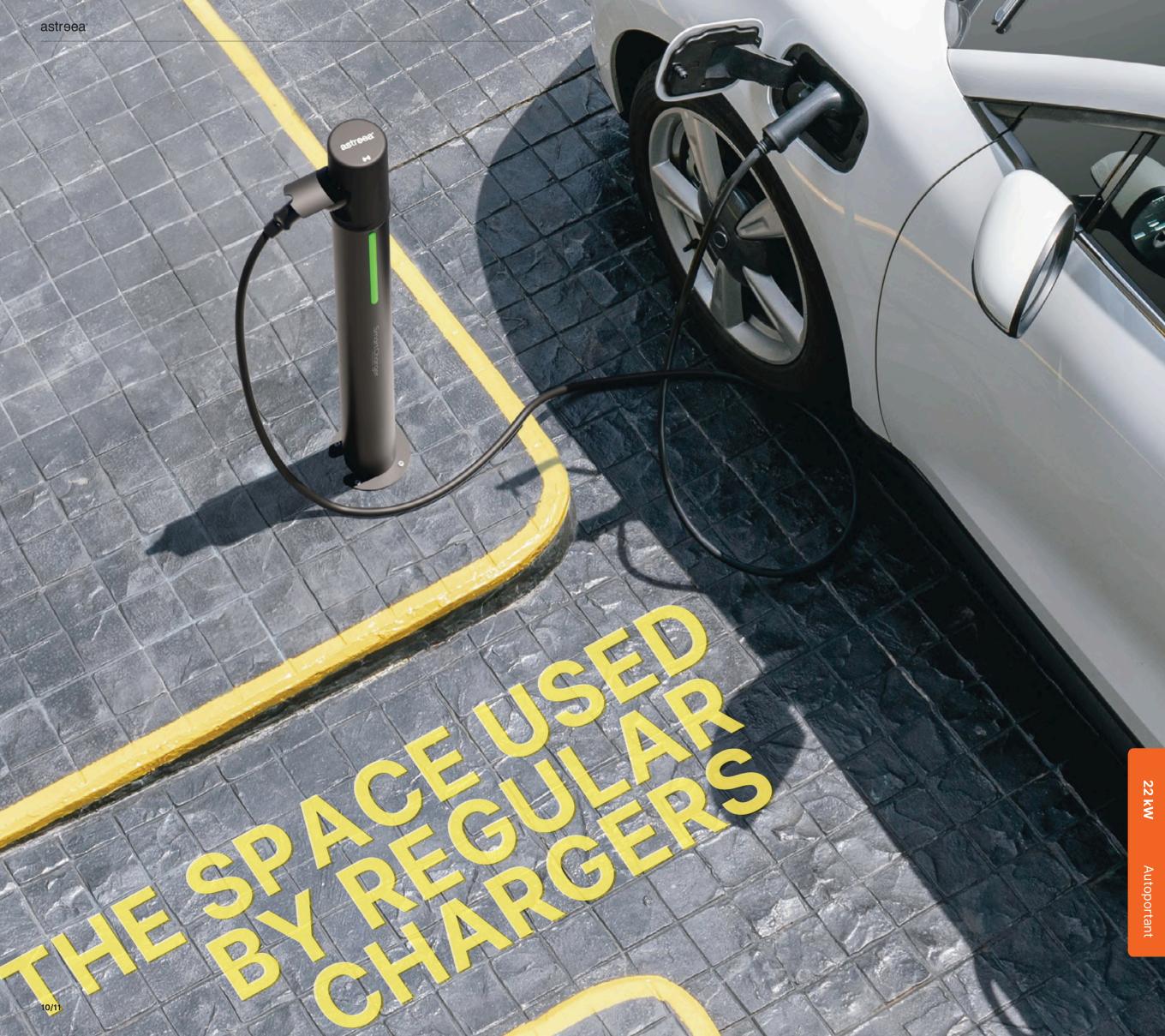




- 1. Placez votre téléphone près de la station.
- 2. Le véhicule est maintenant en charge!

L'activation de la station de recharge n'a jamais été aussi efficace.





## **Application Astreea® Smart Charger: gestion simplifiée**

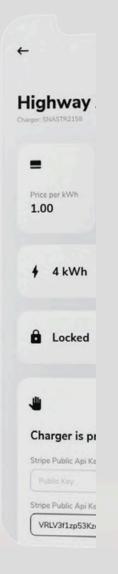




Avec l'application Astreea®, gérez facilement toutes vos recharges opérations via un tableau de bord intuitif, disponible à la fois sur Web et appareils mobiles. Il offre une supervision complète de historique des recharges, consommation et options de paiement, assurer une gestion efficace.

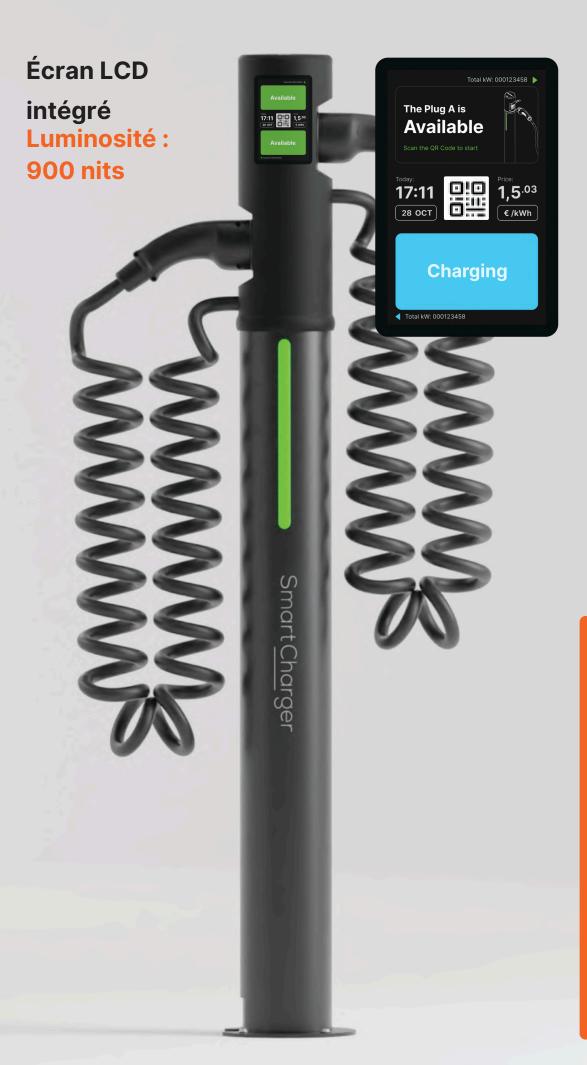






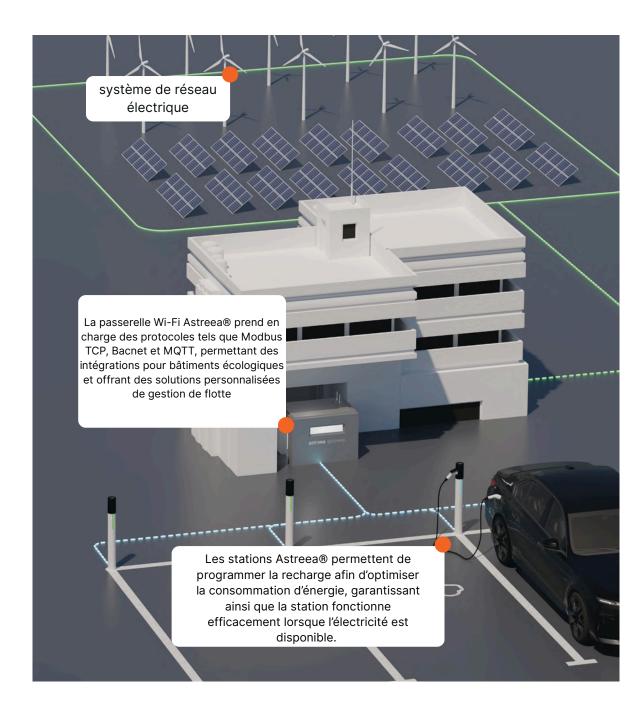
Compatible avec la norme OCPP, la station peut être connectée à des réseaux de recharge nationaux et internationaux pour une utilisation optimale.





## Des solutions sur-mesure pour réussir en affaires

Les chargeurs intelligents Astreea® intègrent une technologie d'équilibrage de charge adaptative qui ajuste de manière dynamique l'alimentation électrique en temps réel afin d'optimiser les performances en fonction des paramètres préconfigurés. Cela garantit une utilisation efficace des ressources et un fonctionnement ininterrompu.





### **Specification technique**

#### En conformité avec

IEC 61851-1:2019 IEC 61851-21-2:2021
Directive européenne basse tension 2014/35/UE
Directive européenne RED 2014/53/UE
IEC 62196, Type 2 EN 60529
Certification MID
Certification Eichrecht
Brancher et recharger
ISO 15118-20
Équilibrage de charge
IK10

Tension d'entrée	3Ph+N+PE 400V
Intensité maximale	32A
Puissance de sortie maximum	22KW ou 2x 22KW
Connecteur de charge	Prise type 2 avec obturateur (T2S)
Températures	-30°C to +60°C (-22 °F to +140 °F)
Humidité	5% - 95% sans condensation
Classe Protection	RCBO type A 30mA, 50Hz, 40A
Protocoles	OCPP 1.6 et 2.0.1 OCPP 2.1* Modbus RTU NFC avec Apple VAS Enhanced Contactless Polling (ECP) 2.4 GHz Wi-Fi Blueooth 5 - BLE Et hernet 4G Modem
Logiciel	Application mobile sur iOS et Android
Sécurité / Capteurs	Accéléromètre – détecteur d'accident
Fonction intelligentes	Equilibrage de charge avec BMS et intégration photovoltaïque
Dimensions 22 kW	1041mm x Ø114mm 40.98in x Ø4.48in
Dimensions 2 x 22 kW	1171mm x Ø114mm 46.10in x Ø4.48in

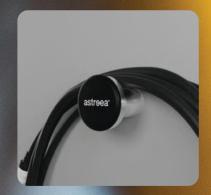


Smart Charge

### **Accessoires pour** une utilité accrue



Prise de recharge avec cache



**Support mural** pour câbles **Astreea®** 



Luminaire encastré **Astreea**®



**Astreea®** Câble rétractable

4 m ou 5 m (157,48 in -196,85 in) 11 kW ou 22 kW



Astreea® 4-Affichages en pouces

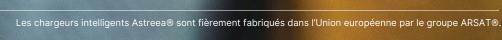


Système antivol



### La simplicité est la sophistication ultime.

- Léonard de Vinci -





astreea®

astreea-france.com

info@astreea-france.com

© 2025 Astreea. Tous droits réservés. Astreea, le logo Astreea, « Built for a lifetime » (Conçu pour durer toute une vie) et « Timeless design » (Design intemporel) sont des marques commerciales ou des marques déposées d'Astreea Company aux États-Unis et/ou dans d'autres pays. Astreea est fabriquée en Europe, dans le respect des normes de qualité les plus strictes. Toutes les autres marques ou produits sont des marques commerciales ou des marques déposées de leurs détenteurs respectifs et doivent être traités comme tels.